

日 本 国 特 許 庁
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日
Date of Application: 2005年 1月18日

出 願 番 号
Application Number: 特願2005-010690

パリ条約による外国への出願
に用いる優先権の主張の基礎
となる出願の国コードと出願
番号

The country code and number
of your priority application,
to be used for filing abroad
under the Paris Convention, is

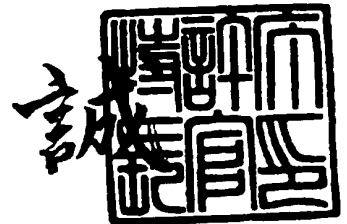
J P 2005-010690

出 願 人
Applicant(s): 宇部興産株式会社

2006年 4月12日

特許庁長官
Commissioner,
Japan Patent Office.

中 嶋



【書類名】

付 付 願

【整理番号】

KY101345

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

C08F136/06

C08L 9/00

【発明者】

【住所又は居所】

千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部興産株式会社千葉石油化学工場内

【氏名】

岡本 尚美

【発明者】

【住所又は居所】

千葉県市原市五井南海岸8番の1 宇部興産株式会社千葉石油化学工場内

【氏名】

永久 光春

【特許出願人】

【識別番号】

000000206

【氏名又は名称】

宇部興産株式会社

【代表者】

常見 和正

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

012254

【納付金額】

16,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

特許請求の範囲 1

【物件名】

明細書 1

【物件名】

要約書 1

【請求項 1】

(A) (1) 水分の濃度が調節された、1, 3-ブタジエンと炭化水素系有機溶剤を主成分としてなる混合物に、有機アルミニウム化合物と可溶性コバルト化合物から得られるシス-1, 4重合触媒を添加して1, 3-ブタジエンをシス-1, 4重合する工程、引き続き、(2) 得られた重合反応混合物中に可溶性コバルト化合物と一般式 AlR_3 (但し、Rは炭素数1~6のアルキル基、フェニル基又はシクロアルキル基である)で表される有機アルミニウム化合物と二硫化炭素とから得られる触媒を存在させて、1, 3-ブタジエンを1, 2重合する工程から得られたビニル・シス-ポリブタジエン、及び、(B) 上記シス-1, 4重合触媒を添加して1, 3-ブタジエンをシス-1, 4重合する工程で得られたシス-ポリブタジエンを溶液混合することを特徴とするビニル・シス-ポリブタジエンゴム (a) 10~60重量%と、(a)以外のジエン系ゴム (b) 90~40重量%とからなるゴム成分 (a) + (b) 100重量部とゴム補強剤 (c) 30~80重量部とからなることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物。

【請求項 2】

前記ビニル・シス-ポリブタジエンゴム (a) の製造工程において、前記 (A) (2) の1, 3-ブタジエンを1, 2重合する工程の重合温度が $-5 \sim 50^{\circ}C$ であることを特徴とする請求項1に記載のタイヤコードコーティング用ゴム組成物。

【請求項 3】

前記ビニル・シス-ポリブタジエンゴム (a) の製造工程において、前記 (A) で得られたビニル・シス-ポリブタジエンの沸騰n-ヘキサン不溶分の割合 (HI) が10~60重量%であることを特徴とする請求項1~2に記載のタイヤコードコーティング用ゴム組成物。

【請求項 4】

前記ビニル・シス-ポリブタジエンゴム (a) において、(A) (1) のシス-1, 4重合する工程で得られたシス-ポリブタジエンの5%トルエン溶液粘度 (Tc p) が150~250であることを特徴とする請求項1~3に記載のタイヤコードコーティング用ゴム組成物。

【請求項 5】

(a) 以外のジエン系ゴム (b) が、天然ゴム及び／又はポリイソブレンであることを特徴とする請求項1~4に記載のタイヤコードコーティング用ゴム組成物。

【請求項 6】

ゴム補強剤がカーボンブラックであることを特徴とする請求項1~5に記載のタイヤコードコーティング用ゴム組成物。

【発明の名称】 タイヤコードコーティング用ゴム組成物

【技術分野】

【0001】

本発明は、ダイ・スウェルが小さくて押出加工性に優れ、且つ金属との接着性の良好なカーカス、ベルト等のタイヤコーティングゴムといったタイヤの内部材用ゴム組成物に関するものである。また、本発明のタイヤに使用されるゴム組成物は、更にタイヤにおけるキャップトレッド、サイドウォール、ランフラットタイヤのサイド補強層、ベーストレッド、スティフナー、インナーライナー、チェーファア、ビード等のタイヤ部材や、防振ゴム、ホース、ベルト、ゴムロール、ゴムクーラー、靴底ゴムなどの工業製品、その他のコンポジット、接着剤、プラスチックの改質剤などにも用いる事ができる。

【背景技術】

【0002】

ポリブタジエンは、いわゆるマイクロ構造として、1,4一位での重合で生成した結合部分（1,4-構造）と1,2一位での重合で生成した結合部分（1,2-構造）とが分子鎖中に共存する。1,4-構造は、更にシス構造とトランス構造の二種に分けられる。一方、1,2-構造は、ビニル基を側鎖とする構造をとる。

【0003】

従来、ビニル・シスポリブタジエンゴム組成物の製造方法は、ベンゼン、トルエン、キシレンなどの芳香族炭化水素系溶媒で行われてきた。これらの溶媒を用いると重合溶液の粘度が高く攪拌、伝熱、移送などに問題があり、溶媒の回収には過大なエネルギーが必要であった。

【0004】

上記の製造方法としては、前記の不活性有機溶媒中で水、可溶性コバルト化合物と一般式 AlR_nX_{3-n} （但しRは炭素数1～6のアルキル基、フェニル基又はシクロアルキル基であり、Xはハロゲン元素であり、nは1.5～2の数字）で表せる有機アルミニウムクロライドから得られた触媒を用いて1,3-ブタジエンをシス1,4重合してBRを製造して、次いでこの重合系に1,3-ブタジエン及び／または前記溶媒を添加するか或いは添加しないで可溶性コバルト化合物と一般式 AlR_3 （但しRは炭素数1～6のアルキル基、フェニル基又はシクロアルキル基である）で表せる有機アルミニウム化合物と二硫化炭素とから得られる触媒を存在させて1,3-ブタジエンをシンジオタクチック1,2重合（以下、1,2重合と略す）する方法（例えば、特公昭49-17666号公報（特許文献1）、特公昭49-17667号公報（特許文献2）参照）は公知である。

【0005】

また、例えば、特公昭62-171号公報（特許文献3）、特公昭63-36324号公報（特許文献4）、特公平2-37927号公報（特許文献5）、特公平2-38081号公報（特許文献6）、特公平3-63566号公報（特許文献7）には、二硫化炭素の存在下又は不在下に1,3-ブタジエンをシス1,4重合して製造、さらには製造した後1,3-ブタジエンと二硫化炭素を分離・回収して二硫化炭素を実質的に含有しない1,3-ブタジエンや前記の不活性有機溶媒を循環させる方法などが記載されている。更に特公平4-48815号公報（特許文献8）には配合物のダイスウェル比が小さく、その加硫物がタイヤのサイドウォールとして好適な引張応力と耐屈曲亀裂成長性に優れたゴム組成物が記載されている。

【0006】

また、特開2000-44633号公報（特許文献9）には、n-ブタン、シス2-ブテン、トランス-2-ブテン、及びブテン-1などのC₄留分を主成分とする不活性有機溶媒中で製造する方法が記載されている。この方法でのゴム組成物が含有する1,2-ポリブタジエンは短繊維結晶であり、短繊維結晶の長軸長さの分布が繊維長さの98%以上が0.6μm未満であり、70%以上が0.2μm未満であることが記載され、得られた

ゴム組成物はシス-1, 4ポリブタジエンゴム（以下、シス-1, 4ポリブタジエン）の成形はヤリ張力、引張強さ、耐屈曲亀裂成長性などを改良されることが記載されている。しかしながら、用途によっては種々の特性が改良されたゴム組成物が求められていた。

【0007】

- 【特許文献1】特公昭49-17666号公報
- 【特許文献2】特公昭49-17667号公報
- 【特許文献3】特公昭62-171号公報
- 【特許文献4】特公昭63-36324号公報
- 【特許文献5】特公平2-37927号公報
- 【特許文献6】特公平2-38081号公報
- 【特許文献7】特公平3-63566号公報
- 【特許文献8】特公平4-48815号公報
- 【特許文献9】特開2000-44633号公報

【0008】

一般にラジアルタイヤでは、高速耐久性や高速操縦性の点からスチールコードも使用されている。スチールコードを使用する場合、タイヤ走行時にスチールコード近傍のゴムに非常に大きな歪み集中が生じやすい。従って、スチールコード用ゴムとしては高弾性率で金属との接着性に優れることが必要とされる。有機繊維コードを用いるラジアルタイヤ、バイアスタイヤにおいても耐久性の観点からコード用ゴムとしては高弾性率のものが好ましい。

【0009】

高弾性率のゴムを得る方法としては従来から種々の方法が試みられている。カーボンブラックを多量配合する方法は、加工工程でのゴムのまとまりが悪いこと、混練や押出時に電力負荷が増大すること、配合物MLが大きくなるので押出成形時に困難が伴うため好ましくない。硫黄を多量配合する方法は、硫黄がブルームすること、架橋密度の増大によって亀裂成長が速くなる等の欠点を有する。熱硬化性樹脂の添加は、熱硬化性樹脂がコードコーティングゴムとして一般的に用いられる天然ゴムやジエン系ゴムとの相溶性が低いので分散不良になりやすく耐クラック性に劣る。また、従来公知のタイヤコードコーティングゴム組成物はグリーンストレングスが小さく、成形加工性の点からさらにグリーンストレングスの大きいものが要求されている。

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0010】

本発明は、ダイスウェルが小さく、またグリーンストレングスが大きく成形加工性に優れ、且つ加硫物の弾性率が高い、カーカス、ベルト、ビード等のタイヤコードコーティング用ゴム組成物を得ることを目的とする。

【課題を解決するための手段】

【0011】

本発明は、(A) (1) 水分の濃度が調節された、1, 3-ブタジエンと炭化水素系有機溶剤を主成分としてなる混合物に、有機アルミニウム化合物と可溶性コバルト化合物から得られるシス-1, 4重合触媒を添加して1, 3-ブタジエンをシス-1, 4重合する工程、引き続き、(2) 得られた重合反応混合物中に可溶性コバルト化合物と一般式A1R₃（但し、Rは炭素数1～6のアルキル基、フェニル基又はシクロアルキル基である）で表される有機アルミニウム化合物と二硫化炭素とから得られる触媒を存在させて、1, 3-ブタジエンを1, 2重合する工程から得られたビニル・シス-ポリブタジエン、及び、(B) 上記シス-1, 4重合触媒を添加して1, 3-ブタジエンをシス-1, 4重合する工程で得られたシス-ポリブタジエンを溶液混合することを特徴とするビニル・シス-ポリブタジエンゴム (a) 10～60重量%と、(a) 以外のジエン系ゴム (b) 90～

40重量部とからなるゴム成分(a)と、100重量部とゴム補強剤(c)と、50～80重量部とからなることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【0012】

また、本発明は、前記ビニル・シスポリブタジエンゴム(a)の製造工程において、前記(A)(2)の1,3-ブタジエンを1,2重合する工程の重合温度が-5～50℃であることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【0013】

また、本発明は、前記ビニル・シスポリブタジエンゴム(a)の製造工程において、前記(A)で得られたビニル・シスポリブタジエンの沸騰n-ヘキサン不溶分の割合(HI)が10～60重量%であることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【0014】

また、本発明は、前記ビニル・シスポリブタジエンゴム(a)において、(A)(1)のシス-1,4重合する工程で得られたシスポリブタジエンの5%トルエン溶液粘度(Tcp)が150～250であることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【0015】

また、本発明は、(a)以外のジエン系ゴム(b)が、天然ゴム及び／又はポリイソプレンであることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【0016】

また、本発明は、ゴム補強剤(c)がカーボンブラックであることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【発明を実施するための最良の形態】

【0017】

本発明のビニル・シスポリブタジエンゴム(a)は、(A)(1)水分の濃度が調節された、1,3-ブタジエンと炭化水素系有機溶剤を主成分としてなる混合物に、有機アルミニウム化合物と可溶性コバルト化合物から得られるシス-1,4重合触媒を添加して1,3-ブタジエンをシス-1,4重合する工程、引き続き、(2)得られた重合反応混合物中に可溶性コバルト化合物と一般式 AlR_3 (但し、Rは炭素数1～6のアルキル基、フェニル基又はシクロアルキル基である)で表される有機アルミニウム化合物と二硫化炭素とから得られる触媒を存在させて、1,3-ブタジエンを1,2重合する工程から得られたビニル・シスポリブタジエン、及び、(B)上記シス-1,4重合触媒を添加して1,3-ブタジエンをシス-1,4重合する工程で得られたシスポリブタジエンを混合することにより製造される。

【0018】

上記(A)ビニル・シスポリブタジエンは、例えば以下の製造方法で好適に得られる。

【0019】

炭化水素系溶媒として、トルエン、ベンゼン、キシレン等の芳香族系炭化水素、n-ヘキサン、ブタン、ヘブタン、ペンタン等の脂肪族炭化水素、シクロペンタン、シクロヘキサン等の脂環式炭化水素、上記のオレフィン化合物やシス-2-ブテン、トランス-2-ブテン等のオレフィン系炭化水素、ミネラルスピリット、ソルベントナフサ、ケロシン等の炭化水素系溶媒、塩化メチレン等のハロゲン化炭化水素系溶媒等が挙げられ、1,3-ブタジエンモノマーそのものを重合溶媒に用いて製造しても良い。中でも、トルエン、シクロヘキサン、あるいは、シス-2-ブテンとトランス-2-ブテンとの混合物などが好適に用いられる。

【0020】

次に1,3-ブタジエンと前記溶媒とを混合して得られた混合媒体中の水分の濃度を調

即ち、小方は前記媒体中の有機アルミニウム化合物のモル比が、好ましくは、 $1 \sim 1.0$ モル、特に好ましくは $0.2 \sim 1.0$ モルの範囲である。この範囲以外では触媒活性が低下したり、シス1, 4構造含有率が低下したり、分子量が異常に低下又は高くなったり、重合時のゲルの発生を抑制することができず、このため重合槽などへのゲルの付着が起り、更に連続重合時間を延ばすことができないので好ましくない。水分の濃度を調節する方法は公知の方法が適用できる。多孔質濾過材を通して添加・分散させる方法（特開平4-85304号公報）も有効である。

【0021】

水分の濃度を調節して得られた溶液には有機アルミニウム化合物を添加する。有機アルミニウム化合物としては、トリアルキルアルミニウムやジアルキルアルミニウムクロライド、ジアルキルアルミニウムブロマイド、アルキルアルミニウムセスキクロライド、アルキルアルミニウムセスキブロマイド、アルキルアルミニウムジクロライド等である。

【0022】

具体的な化合物としては、トリメチルアルミニウム、トリエチルアルミニウム、トリイソブチルアルミニウム、トリヘキシルアルミニウム、トリオクチルアルミニウム、トリデシルアルミニウムなどのトリアルキルアルミニウムを挙げることができる。さらに、ジメチルアルミニウムクロライド、ジエチルアルミニウムクロライドなどのジアルキルアルミニウムクロライド、セスキエチルアルミニウムクロライド、エチルアルミニウムジクロライドなどのような有機アルミニウムハロゲン化合物、ジエチルアルミニウムハイドライド、ジイソブチルアルミニウムハイドライド、セスキエチルアルミニウムハイドライドのような水素化有機アルミニウム化合物も含まれる。これらの有機アルミニウム化合物は、二種類以上併用することができる。

【0023】

有機アルミニウム化合物の使用量の具体例としては、1, 3-ブタジエンの全量1モル当たり 0.1 ミリモル以上、特に $0.5 \sim 50$ ミリモルが好ましい。

【0024】

次いで、有機アルミニウム化合物を添加した混合媒体に可溶性コバルト化合物を添加してシス1, 4重合する。可溶性コバルト化合物としては、炭化水素系溶媒を主成分とする不活性媒体又は液体1, 3-ブタジエンに可溶なものであるか又は、均一に分散できる、例えばコバルト(II)アセチルアセトナート、コバルト(III)アセチルアセトナートなどコバルトの β -ジケトン錯体、コバルトアセト酢酸エチルエステル錯体のようなコバルトの β -ケト酸エステル錯体、コバルトオクトエート、コバルトナフテネート、コバルトベンゾエートなどの炭素数6以上の有機カルボン酸コバルト塩、塩化コバルトピリジン錯体、塩化コバルトエチルアルコール錯体などのハロゲン化コバルト錯体などを挙げることができる。可溶性コバルト化合物の使用量は1, 3-ブタジエンの1モル当たり 0.001 ミリモル以上、特に 0.005 ミリモル以上であることが好ましい。また可溶性コバルト化合物に対する有機アルミニウムクロライドのモル比(A1/Co)は10以上であり、特に50以上であることが好ましい。また、可溶性コバルト化合物以外にもニッケルの有機カルボン酸塩、ニッケルの有機錯塩、有機リチウム化合物、ネオジウムの有機カルボン酸塩、ネオジウムの有機錯塩を使用することも可能である。

【0025】

シス1, 4重合する温度は 0°C を超える温度 $\sim 100^{\circ}\text{C}$ 、好ましくは $10 \sim 100^{\circ}\text{C}$ 、更に好ましくは $20 \sim 100^{\circ}\text{C}$ までの温度範囲で1, 3-ブタジエンをシス1, 4重合する。重合時間（平均滞留時間）は10分 \sim 2時間の範囲が好ましい。シス1, 4重合後のポリマー濃度は5 \sim 26重量%となるようにシス1, 4重合を行うことが好ましい。重合槽は1槽、又は2槽以上の槽を連結して行われる。重合は重合槽（重合器）内にて溶液を攪拌混合して行う。重合に用いる重合槽としては高粘度液攪拌装置付きの重合槽、例えば特公昭40-2645号に記載された装置を用いることができる。

【0026】

本発明のシス1, 4重合時に公知の分子量調節剤、例えばシクロオクタジエン、アレン

、 α -ブチレン、1, 2-ノノシエンなどの非六員シエン類、又はエチレン、プロピレン、ブテン-1などの α -オレフィン類を使用することができる。又重合時のゲルの生成を更に抑制するために公知のゲル化防止剤を使用することができる。

【0027】

重合生成物の特性としては、シス-1, 4構造含有率が一般に90%以上、特に95%以上であることが好ましく、ムーニー粘度(ML_{1+4} 100°C; 以下MLと略す)は10~130、特に15~80が好ましく、5%トルエン溶液粘度(Tcp)は150~250であることが好ましく、実質的にゲル分を含有しない。

【0028】

次いで、前記の如くして得られたシス1, 4重合体に1, 3-ブタジエンを添加しても添加しなくてもよい。そして、一般式 AlR_3 で表せる有機アルミニウム化合物と二硫化炭素、必要なら前記の可溶性コバルト化合物を添加して1, 3-ブタジエンを1, 2重合してビニル・シスポリブタジエンゴム(VCR)を製造する。一般式 AlR_3 で表せる有機アルミニウム化合物としてはトリメチルアルミニウム、トリエチルアルミニウム、トリイソブチルアルミニウム、トリ*n*-ヘキシルアルミニウム、トリフェニルアルミニウムなどを好適に挙げることができる。有機アルミニウム化合物は1, 3-ブタジエン1モル当たり0.1ミリモル以上、特に0.5~50ミリモル以上である。二硫化炭素は特に限定されないが水分を含まないものであることが好ましい。二硫化炭素の濃度は20ミリモル/L以下、特に好ましくは0.01~10ミリモル/Lである。二硫化炭素の代替として公知のイソチオシアン酸フェニルやキサントゲン酸化合物を使用してもよい。

【0029】

1, 2重合する温度は-5~100°Cが好ましく、特に-5~50°Cが好ましい。1, 2重合する際の重合系には前記のシス重合液100重量部当たり1~50重量部、好ましくは1~20重量部の1, 3-ブタジエンを添加することで1, 2重合時の1, 2-ポリブタジエンの収量を増大させることができる。重合時間(平均滞留時間)は10分~2時間の範囲が好ましい。1, 2重合後のポリマー濃度は9~29重量%となるように1, 2重合を行うことが好ましい。重合槽は1槽、又は2槽以上の槽を連結して行われる。重合は重合槽(重合器)内にて重合溶液を攪拌混合して行う。1, 2重合に用いる重合槽としては1, 2重合中に更に高粘度となり、ポリマーが付着しやすいので高粘度液攪拌装置付きの重合槽、例えば特公昭40-2645号公報に記載された装置を用いることができる。

【0030】

重合反応が所定の重合率に達した後、常法に従って公知の老化防止剤を添加することができる。老化防止剤の代表としてはフェニール系の2, 6-ジ-*t*-ブチル-*p*-クレゾール(BHT)、リン系のトリノニルフェニルフォスファイト(TNP)、硫黄系の4, 6-ビス(オクチルチオメチル)-*o*-クレゾール、ジラウリル-3, 3'-チオジプロピオネート(TPL)などが挙げられる。単独でも2種以上組み合わせて用いてもよく、老化防止剤の添加はVCR100重量部に対して0.001~5重量部である。次に重合停止剤を重合系に加えて停止する。例えば重合反応終了後、重合停止槽に供給し、この重合溶液にメタノール、エタノールなどのアルコール、水などの極性溶媒を大量に投入する方法、塩酸、硫酸などの無機酸、酢酸、安息香酸などの有機酸、塩化水素ガスを重合溶液に導入する方法などの、それ自体公知の方法である。次いで通常の方法に従い生成したビニル・シスポリブタジエン(以下、VCRと略)を分離、洗浄、乾燥する。

【0031】

このようにして得られたビニル・シスポリブタジエンの沸騰*n*-ヘキサン不溶分の割合(HI)が10~60重量%であることが好ましく、特に30~50重量%が好ましい。沸騰*n*-ヘキサン可溶分はミクロ構造が90%以上のシス1, 4-ポリブタジエンである。

【0032】

このようにして得られたVCRを分離取得した残部の未反応の1, 3-ブタジエン、不

物は媒体及び二硫化炭素を含む此混合物から蒸留により1, 3-ブタジエン、不活性媒体として分離して、一方、二硫化炭素を吸着分離処理、あるいは二硫化炭素付加物の分離処理によって二硫化炭素を分離除去し、二硫化炭素を実質的に含有しない1, 3-ブタジエンと不活性媒体とを回収する。また、前記の混合物から蒸留によって3成分を回収して、この蒸留から前記の吸着分離あるいは二硫化炭素付着物分離処理によって二硫化炭素を分離除去することによっても、二硫化炭素を実質的に含有しない1, 3-ブタジエンと不活性媒体とを回収することもできる。前記のようにして回収された二硫化炭素と不活性媒体とは新たに補充した1, 3-ブタジエンを混合して使用される。

【0033】

本発明による方法で連続運転すると、触媒成分の操作性に優れ、高い触媒効率で工業的に有利にVCRを連続的に長時間製造することができる。特に、重合槽内の内壁や攪拌翼、その他攪拌が緩慢な部分に付着することもなく、高い転化率で工業的に有利に連続製造できる。

【0034】

前記(B)シス-ポリブタジエンは、例えば以下の製造方法で好適に得られる。

【0035】

上記(A)(1)の製造方法、すなわち、シス-1, 4重合触媒を添加して1, 3-ブタジエンをシス-1, 4重合する工程と同様にして製造できる。

【0036】

得られたシス-ポリブタジエンは、シス1, 4-構造含有率が一般に90%以上、特に95%以上であることが好ましく、ムーニー粘度(ML_{1+4} 100℃; 以下MLと略す)は10~130、特に15~80が好ましく、5%トルエン溶液粘度(Tcp)が30~250であることが好ましく、実質的にゲル分を含有しない。

【0037】

本発明のビニル・シス-ポリブタジエンゴム(a)は、(A)ビニル・シス-ポリブタジエンと(B)シス-ポリブタジエンとを溶液混合して得られ、当該ビニル・シス-ポリブタジエンゴム(a)における(A)と(B)の割合は、(A)/(B)=10~50重量%/90~50重量%であることが好ましい。

【0038】

次に、本発明に使用されるタイヤコードコーティング用ゴム組成物は、前記のビニル・シスポリブタジエン(a)、(a)以外のジエン系ゴム(b)、ゴム補強剤(c)を配合してなる。

【0039】

前記のジエン系ゴム(b)としては、ハイスポリブタジエンゴム、ローシスポリブタジエンゴム(BR)、天然ゴム、ポリイソプレンゴム、乳化重合若しくは溶液重合スチレンブタジエンゴム(SBR)、エチレンプロピレンジエンゴム(EPDM)、ニトリルゴム(NBR)、ブチルゴム(IIR)、クロロプレンゴム(CR)などが挙げられる。

【0040】

また、これらゴムの誘導体、例えば錫化合物で変性されたポリブタジエンゴムやエポキシ変性、シラン変性、マレイン酸変性された上記ゴムなども用いることができ、これらのゴムは単独でも、二種以上組み合わせて用いても良い。

【0041】

本発明の(c)成分のゴム補強剤としては、各種のカーボンブラック以外に、ホワイトカーボン、活性炭炭酸カルシウム、超微粒子珪酸マグネシウム等の無機補強剤やシンジオタクチック1, 2ポリブタジエン樹脂、ポリエチレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、ハイスチレン樹脂、フェノール樹脂、リグニン、変性メラミン樹脂、クマロンインデン樹脂及び石油樹脂等の有機補強剤があり、特に好ましくは、粒子径が90nm以下、ジブチルフタレート(DBP)吸油量が70ml/100g以上のカーボンブラックで、例えば、FEF、FF、GPF、SAF、ISAF、SRF、HAF等が挙げられる。

【0042】

前記各成分で、ビニル・シスポリブタジエン (a) 10～40重量部と、(a)以外のジエン系ゴム (b) 90～40重量部とからなるゴム成分 (a) + (b) 100重量部と、ゴム補強剤 (c) 30～80重量部の条件を満足すべく配合する。

【0043】

前記ビニル・シスポリブタジエンの量が前記下限より少ないと、加硫物の弾性率が大きい組成物が得られず、ビニル・シスポリブタジエンの量が前記上限より多いと、組成物のムーニー粘度が大きくなりすぎて成形性が悪くなる。前記ゴム補強剤の量が前記下限より少ないと加硫物の弾性率が低下し、逆に前記上限より多いとムーニー粘度が大きくなりすぎてタイヤ成形性が悪化する傾向にある。また、ゴムの割合が前記範囲外であると加硫物の弾性率などが低下したり、金属との接着性が低下したりする。

【0044】

本発明のタイヤコードコーティング用ゴム組成物は、前記各成分を通常行われているバンバリー、オープンロール、ニーダー、二軸混練り機などを用いて混練りすることで得られる。混練温度は、当該ビニル・シスポリブタジエンに含有される1, 2ポリブタジエン結晶繊維の融点より低い必要がある。この1, 2ポリブタジエン結晶繊維の融点より高い温度で混練すると、ビニル・シスポリブタジエン中の微細な短繊維が溶けて球状の粒子等に変形してしまうから好ましくない。

【0045】

本発明のゴム組成物には、必要に応じて、加硫剤、加硫助剤、老化防止剤、充填剤、プロセスオイル、亜鉛華、ステアリン酸など、通常ゴム業界で用いられる配合剤を混練してもよい。

【0046】

加硫剤としては、公知の加硫剤、例えば硫黄、有機過酸化物、樹脂加硫剤、酸化マグネシウムなどの金属酸化物などが用いられる。

【0047】

加硫助剤としては、公知の加硫助剤、例えばアルデヒド類、アンモニア類、アミン類、グアニジン類、チオウレア類、チアゾール類、チウラム類、ジチオカーバメイト類、キサンテート類などが用いられる。

【0048】

老化防止剤としては、アミン・ケトン系、イミダゾール系、アミン系、フェニール系、硫黄系及び燐系などが挙げられる。

【0049】

充填剤としては、炭酸カルシウム、塩基性炭酸マグネシウム、クレー、リサーチュ、珪藻土等の無機充填剤、再生ゴム、粉末ゴム等の有機充填剤が挙げられる。

【0050】

プロセスオイルは、アロマティック系、ナフテン系、パラフィン系のいずれを用いてもよい。

【0051】

本発明のタイヤコードコーティング用ゴム組成物は、高弾性率でありながらダイ・スウェルが小さく、グリーンストレングスが大きくて押出成形加工性及び成形性に優れるため、従来公知のタイヤコードコーティング用ゴム組成物に代えて、乗用車、バス、トラック、飛行機、ランフラットタイヤ等のタイヤ部材として他のタイヤ部材（キャップトレッド、サイドウォール、サイドウォール補強層、ベーストレッド、カーカス、ベルト、ビード等）と組み合わせて使用することができる。

【0052】

以下、実施例及び比較例を示して、本発明について具体的に説明する。実施例及び比較例において、ビニル・シスポリブタジエンゴムの素ゴムの物性、及び得られたタイヤコードコーティング用ゴム組成物の配合物の物性と加硫物の物性は以下のようにして測定した。

(1) 沸騰n-ヘキサン不溶分 (H. I.) ; 2 g のビニル・シスポリブタジエンゴムを 2

0.0311のムーニー粘度に4時間ソックスヘルメット抽出法による抽出物に抽出物を重量部で示した。

(2) ムーニー粘度；ビニル・シスポリブタジエンゴム、及びビニル・シスポリブタジエンゴムの配合物をJIS K6300に準じて100℃にて測定した値である。

(3) シスポリブタジエンゴムのトルエン溶液粘度；シスポリブタジエンの25℃における5重量%トルエン溶液の粘度を測定してセンチポイズ(cP)で示した。

(4) ダイ・スウェル；加工性測定装置(モンサント社、MP T)を用いて配合物の押出加工性の目安として100℃、100 sec⁻¹のせん断速度で押出時の配合物の断面積とダイオリフィス断面積(但し、L/D=1.5 mm/1.5 mm)の比を測定して求めた。また比較例を100とし、指数を算出した。数値が小さい程押出し加工性が良好なことを示す。

(5) グリーンモジュラス；未加硫ゴムを3号ダンベルに打ち抜いて試験片とし、室温、200 mm/minの引張速度で測定した。また比較例を100とし、指数を算出した。数値が大きい程グリーンモジュラスが高く良好なことを示す。

(6) 引張弾性率；JIS K6301に従い引張弾性率M300を測定し、比較例を100として指数を算出した。数値が大きい程引張弾性率が高く良好なことを示す。

(7) 金属との接着強さ；ASTM D2229に準じて測定した。比較例を100とし、指数を算出した。数値が大きい程金属との接着強さが高く良好なことを示す。

【0053】

(実施例)

(ビニル・シスポリブタジエンサンプル1の製造)

(A) ビニル・シスポリブタジエンの製造

窒素ガスで置換した内容1.5 Lの攪拌機つきステンレス製反応槽中に重合溶液1.0 L(ブタジエン；31.5 wt%、2-ブテン類；28.8 wt%、シクロヘキサン；39.7 wt%)を入れ、水1.7 mmol、ジエチルアルミニウムクロライド2.9 mmol、二硫化炭素0.3 mmol、シクロオクタジエン13.0 mmol、コバルトオクトエート0.005 mmolを加え、40℃で20分間攪拌し、1,4シス重合を行った。この時少量のシスポリブタジエン重合液を反応槽より取り出し、乾燥した後得られたシスポリブタジエンゴムのトルエン溶液粘度を測定したところ175であった。その後、ブタジエン150 ml、水1.1 mmol、トリエチルアルミニウムクロライド3.5 mmol、コバルトオクトエート0.04 mmolを加え、40℃で20分間攪拌し、1,2シンジオ重合を行った。これに老化防止剤エタノール溶液を加えた。その後、未反応のブタジエン及び2-ブテン類を蒸発除去し、収量66 gで、HI；40.5%のビニル・シスポリブタジエンを得た。このうち58 gのビニル・シスポリブタジエンをシクロヘキサンに溶解させ、ビニル・シスポリブタジエンスラリーを作製した。

【0054】

(B) シスポリブタジエンの製造

窒素ガスで置換した内容1.5 Lの攪拌機つきステンレス製反応槽中に、重合溶液1.0 L(ブタジエン；31.5 wt%、2-ブテン類；28.8 wt%、シクロヘキサン；39.7 wt%)を入れ、水1.7 mmol、ジエチルアルミニウムクロライド2.9 mmol、シクロオクタジエン20.0 mmol、コバルトオクトエート0.005 mmolを加え、60℃で20分間攪拌し、1,4シス重合を行った。これに老化防止剤エタノール溶液を加えて重合を停止した。その後、未反応のブタジエン及び2-ブテン類を蒸発除去し、81 gのムーニー粘度 29.0、トルエン溶液粘度48.3のシスポリブタジエンを得た。この操作を2回実施し、合わせて162 gのシスポリブタジエンをシクロヘキサンに溶解させ、シスポリブタジエンシクロヘキサン溶液を作製した。

【0055】

(A)+(B) 混合物ビニル・シスポリブタジエンゴムの製造

窒素ガスで置換した内容5.0 Lの攪拌機つきステンレス製反応槽中に前述で述べたシスポリブタジエン162 gが溶解したシスポリブタジエンシクロヘキサン溶液を入れ、

てこれに前述で述べたビニル・シスポリブタジエンの混合物を各ビニル・シスポリブタジエンシクロヘキサンスラリーを攪拌しながら添加した。スラリー添加後1時間攪拌した後、105℃で60分間真空乾燥して、(A)+(B)混合物ビニル・シスポリブタジエンゴム220gを得た。この重合体混合物は、ML; 61.1、HI; 11.9%であった。

【0056】

(ビニル・シスポリブタジエンサンプル2の製造)

窒素ガスで置換した内容5Lの攪拌機つきステンレス製反応槽中に、重合溶液3.5L(ブタジエン; 31.5wt%、2-ブテン類; 28.8wt%、シクロヘキサン; 39.7wt%)を入れ、水5.3mmol、ジエチルアルミニウムクロライド10.5mmol、二硫化炭素1.8mmol、シクロオクタジエン40.0mmol、コバルトオクトエート0.04mmolを加え、40℃で20分間攪拌し、1,4シス重合を行った。その後、ブタジエン560ml、水4.5mmol、トリエチルアルミニウムクロライド13.4mmol、コバルトオクトエート0.04mmolを加え、40℃で20分間攪拌し、1,2シンジオ重合を行った。これに老化防止剤エタノール溶液を加えて重合を停止した。その後、未反応のブタジエン及び2-ブテン類を蒸発除去し、105℃で60分間真空乾燥して、1,4シス-1,2ビニル重合体350g得た。このVCRは、ML; 58.0、HI; 11.8%であった。

【0057】

前記サンプル1とサンプル2の物性を表1に示した。

【0058】

【表1】

	サンプル1	サンプル2
成分(A)		
シスポリブタジエンのトルエン溶液粘度	175	—
H.I. (%)	40.5	—
成分(B)		
ムーニー粘度	29	—
トルエン溶液粘度	48.3	—
全ポリマー		
シスポリブタジエンのトルエン溶液粘度	—	49.9
ムーニー粘度	61.1	58.8
H.I. (%)	11.9	11.8

【0059】

(実施例1~3)(比較例1)

前記サンプル1及びサンプル2を用い、表2に示す配合処方のうち、加硫促進剤、硫黄を除く配合剤を1.7Lの試験用バンバリーミキサーを使用して混練し、サイドウォール用ゴム組成物である混練物を得た。この際、最高混練温度を170~180℃に調節した。次いで、この混練物を10インチロール上で加硫促進剤、硫黄を混練し、これをシート状にロール出した後、金型に入れて加硫し、加硫物を得た。加硫は150℃、30分で行った。結果をまとめて表2に示す。

【0060】

実施例の組成物は、高弾性率でありながらダイ・スウェルが小さく、グリーンモジュラスが大きく改善しており、且つ金属との接着性にも優れている。

【0061】

配合表	実施例1	実施例2	実施例3	比較例1
ビニル・シスホリフタンエン 種類 量(部数)	サンプル1 35	サンプル1 20	サンプル1 35	サンプル2 35
NR(注1)	65	80	65	65
カーボンブラック N330	60	60	50	60
酸化亜鉛	7	7	7	7
ステアリン酸	2	2	2	2
ステアリン酸コハルト	3	3	3	3
老化防止剤(注2)	2	2	2	2
加硫促進剤(注3)	0.8	0.8	0.8	0.8
硫黄	1.5	1.5	1.5	1.5
配合物物性				
ダイ・スウェル (指数)	82	91	89	100
100%クリーンモジュラス (指数)	122	110	104	100
加硫物物性				
300%引張弾性率 (指数)	128	111	104	100
引張強度 (指数)	108	104	102	100
金属との接着強さ (指数)	110	108	106	100

(注1) NR; RSS#1

(注2) 老化防止剤; アンテージAS (アミンとケトンの反応物)

(注3) 加硫促進剤; ノクセラーCZ (N-シクロヘキシル-2-ベンゾチアゾール
スルフェンアミド)

【要 約】

【課 題】 ダイスイウェルが小さく、またグリーンストレングスが大きく成形加工性に優れ、且つ加硫物の弾性率が大きい、カーカス、ベルト、ビード等のタイヤコードコーティング用ゴム組成物を得ることを目的とする。

【解決手段】 1, 3-ブタジエンと炭化水素系有機溶剤を主成分としてなる混合物中の1, 3-ブタジエンをシス-1, 4重合し、引き続き得られた重合反応混合物中の1, 3-ブタジエンを1, 2重合する工程から得られたビニル・シス-ポリブタジエン、および上記工程で得られたシス-ポリブタジエンを溶液混合することを特徴とするビニル・シス-ポリブタジエンゴムとそれ以外のジエン系ゴムからなるゴム成分とゴム補強剤からなることを特徴とするタイヤコードコーティング用ゴム組成物に関する。

【選択図】 なし

0 0 0 0 0 0 2 0 6

20010104

住所変更

山口県宇部市大字小串1978番地の96

宇部興産株式会社

Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP2005/023377

International filing date: 20 December 2005 (20.12.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP
Number: 2005-010690
Filing date: 18 January 2005 (18.01.2005)

Date of receipt at the International Bureau: 27 April 2006 (27.04.2006)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in compliance with Rule 17.1(a) or (b)



World Intellectual Property Organization (WIPO) - Geneva, Switzerland
Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle (OMPI) - Genève, Suisse